



minipack® - torre

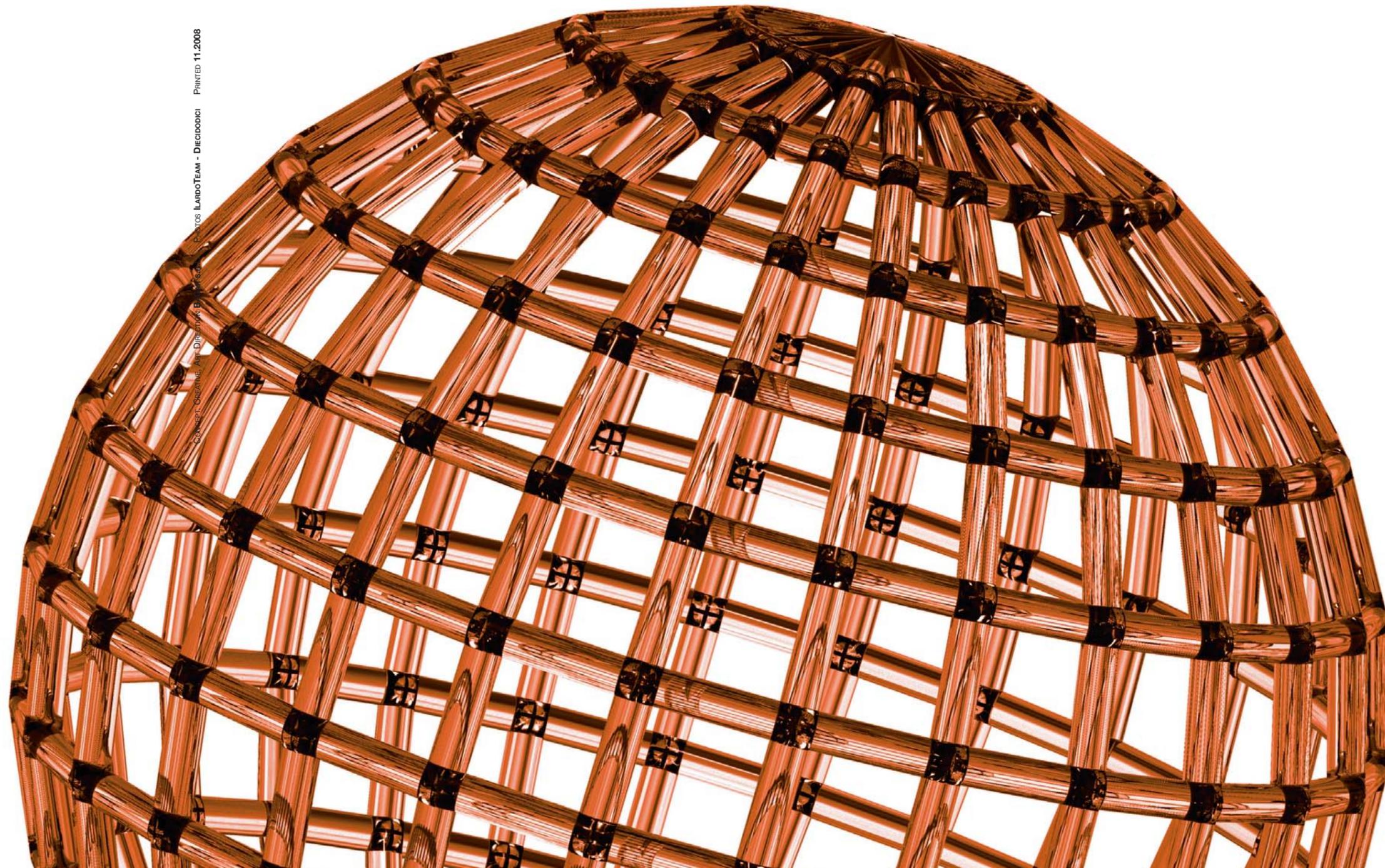
UNEXPECTED IDEAS

Minipack-Torre S.p.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it



F Toutes les informations et les illustrations contenues dans ce catalogue sont basées sur les informations sur le produit, à jour au moment de la publication. MINIPACK-TORRE S.P.A. se réserve le droit d'apporter des modifications aux coloris, matériaux, équipements et caractéristiques des modèles à tout moment et sans préavis, et n'est pas responsable d'éventuelles erreurs de dactylographie. Les caractéristiques des produits sont indicatives et sujettes à vérifications par le fabricant. Certains modèles présentés peuvent être équipés d'options ou de modules non disponibles dans tous les pays. Tous droits réservés. La reproduction sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit est interdite sans autorisation préalable de MINIPACK-TORRE S.P.A.



CONCEPT: CREATIVE AND DESIGN BY B. M. G. S. P. S. - FRANCESCO LARDO TEAM - DIECIBODICI - PRINTED 11.2008

MINIPACK-TORRE



L-SEALER MACHINES



SIGNES PARTICULIERS: CAPACITÉ D'INNOVATION.

Si nous devons présenter la "carte d'identité" de l'entreprise MINIPACK-TORRE, il serait facile d'indiquer les nombreux critères qui la portent parmi les leaders du secteur. MINIPACK-TORRE fait preuve incontestablement d'expérience, de dimensions et d'articulations d'entreprise, de spécialisation, de capacités de développement, de production et de contrôle, de technologies, d'efficience. Son véritable signe particulier est cependant tout autre. Et si nous devons renseigner le point "signes particuliers", nous indiquerions "capacité d'innovation". Le fait que l'entreprise, dans son passé, ait breveté au niveau international plus d'une trentaine d'innovations témoigne de son véritable point fort: personne ne peut dire que MINIPACK-TORRE n'ait pas réformé le secteur du thermorétractable avec l'introduction en 1976 des machines compactes à cloche. Le fait aussi qu'elle continue à proposer, à des années d'intervalle des nouveautés révolutionnaires dans tous les secteurs, thermorétractable, sous-vide et stretch, comme celles que présente la toute nouvelle machine automatique UNIKA 50, montre que cette capacité d'invention constitue réellement l'aspect distinctif de l'identité de l'entreprise. MINIPACK-TORRE sait, avec ses produits, se présenter de façon toujours insolite et nouvelle et susciter l'admiration par la force de ses idées. Il est fondé, dès à présent, d'enrichir la marque d'un nouveau slogan: "MINIPACK-TORRE. Les idées que vous n'attendez pas".

Ing. Francesco Torre
Président



MINIPACK-TORRE. UNEXPECTED IDEAS

UNITÉS DE PRODUCTION

SIÈGE

Les services administratifs, techniques, la production et les lignes de montage de l'ensemble de la gamme thermorétractable et sous-vide de MINIPACK-TORRE sont situés à Dalmine, à quelques kilomètres de Bergame. L'établissement, cœur de la production de MINIPACK-TORRE, est équipé de lignes dynamiques et à l'avant-garde et de machines à contrôle numérique pour la réalisation de l'ensemble des composants mécaniques.

SIÈGE COMMERCIAL

MINIPACK-TORRE, poursuivant son objectif d'extension et de développement qui depuis toujours la différencie sur le marché mondial de l'emballage, a créé, près de l'actuel siège de Dalmine, une nouvelle unité où s'étendent les services commerciaux ultra-modernes, l'entrepôt de stockage et expédition des marchandises, un hall spécialement réservé à des manifestations commerciales et de formation et un show-room où sont exposés tous les produits proposés sur le marché, à l'entière disposition de la clientèle.

CHARPENTERIE - TOLERIE

Sur le site d'Osio Sotto, voisin du siège central, nous avons mis au point une unité de tôlerie/charpenterie entièrement automatisée, dotée d'équipements de pointe, où sont réalisées toutes les carrosseries de machines.

Dix modèles brevetés au niveau international, quatre unités de production technologiquement à l'avant-garde, dont une entièrement automatisée, un réseau de distribution et d'assistance capillaire au niveau mondial, la certification de qualité suivant les standards UNI EN ISO 9001:2000: voilà MINIPACK-TORRE aujourd'hui.

En plus de trente ans d'activité, l'entreprise a acquis sur les marchés mondiaux une position de premier plan dans le secteur des machines d'emballage, en réalisant des produits capables de garantir fiabilité, une productivité maximale et de toujours surprendre par ses grandes idées.

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

MINIPACK-TORRE investit 5% de ses bénéfices en R&D. Grâce à ce travail permanent de recherche nous proposons et produisons, dans le cadre d'un marché en évolution rapide, des machines d'emballage et des solutions d'exploitation toujours nouvelles et à l'avant-garde, où qualité, performances et fiabilité sont des revendications constantes.

LE PLUS GRAND SOIN À LA SÉCURITÉ.

MINIPACK-TORRE est une entreprise qui plus que toute autre a pris en compte et développé des systèmes visant à garantir la plus grande sécurité aux utilisateurs de ses machines.

DES INSTALLATIONS TECHNOLOGIQUEMENT À L'AVANT-GARDE.

Les installations de production MINIPACK-TORRE sont entièrement automatisées. Nos unités travaillent pour améliorer en permanence la capacité de satisfaire tous les besoins de nos nouveaux clients et de notre fidèle clientèle et permettent également de répondre aux demandes personnalisées.

DES CONTRÔLES RIGoureux.

Au-delà de la sélection des matériaux et des composants selon les critères de qualité les plus hauts, toute opération est étroitement suivie par des techniciens spécialisés: chaque machine est soumise à des tests draconiens et à une longue procédure de contrôle avant la livraison.

UNE POLITIQUE DE QUALITÉ.

La double certification de qualité UNI EN ISO 9001 - VISION 2000 obtenue en 2001 représente non seulement un aboutissement important, mais un engagement durable sur la totale satisfaction de nos clients relevant d'une rigoureuse procédure de contrôle de la qualité au niveau de la production, des services commerciaux et du service après-vente.

CONCEPTION ET PRODUCTION TOTALEMENT INTERNES.

Nous sommes persuadés que la réussite d'un produit exige un suivi, du commencement jusqu'à l'achèvement. Nos projets sont intégralement développés chez nous; nous avons conçu une unité de tôlerie/charpenterie entièrement automatisée ainsi qu'un département de mécanique où, grâce à des équipements de pointe, sont réalisés la carrosserie et l'ensemble des composants mécaniques de nos machines.

RÉSEAU COMMERCIAL ET SERVICE D'ASSISTANCE CAPILLAIRE.

Avec 2 filiales en France et aux USA, 85 points de vente dans le monde et 25 en Italie, nous sommes à même d'assurer une présence commerciale étendue et efficace, coordonnée par une Direction Centrale compétente et dynamique. Celle-ci est complétée par le réseau du Service Assistance axé sur la plus grande satisfaction de nos clients. Nous organisons au niveau de notre siège des formations permanentes s'adressant aux techniciens, distributeurs et agents pour supporter tout notre réseau de distribution et garantir le meilleur service qui soit à notre clientèle.





MODULAR LINE

FLEXIBILITE MAXIMALE, CONTRAINTE MINIMALE.

Les machines angulaires semi-automatiques de la ligne MODULAR répondent aux exigences de maximale flexibilité au niveau de l'emballage, de la qualité du produit et de la maîtrise de l'investissement.

Récemment actualisées et révisées, MODULAR 50s et MODULAR 70 emballent, avec tout matériau, des produits avec un excellent résultat esthétique. MODULAR LINE utilise un système de soudure à contrôle électronique et

des dispositifs de sécurité parmi les plus avancés.

L'utilisation des lignes en modes automatique et semi-automatique ainsi que la personnalisation des programmes de fonctionnement simplifient les étapes d'emballage et optimisent la production.

MODULAR 50s et MODULAR 70 peuvent être complétées par la ligne TUNNEL di MINIPACK-TORRE.



MODULAR 50S MODULAR 70

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Lame soudante au téflon
- Double barre de soudure à amortisseur
- Installation de refroidissement à cycle continu
- Mode manuel ou automatique
- Plan de travail réglable
- Convoyeur motorisé à vitesse réglable
- Enrouleur de chutes majoré
- Support bobine intégré
- Panneau de commande numérique à 6 programmes
- Compteur de pièces
- Blocage du plateau de conditionnement
- Retard d'ouverture barre pour refroidissement de la soudure
- Machine sur roues
- Interrupteur d'urgence

DONNÉES TECHNIQUES

		MODULAR 50s	MODULAR 70
Alimentation électrique	V	200/208/220/380/415	200/208/220/380/415
Puissance maximale	kW	2,9	2,6
Production horaire*	p/h	900	900
Dimensions utiles barres de soudure	mm	540 x 400	840 x 600
Dimensions maximales bobine	mm	Ø 250 x 600	Ø 300 x 800
Hauteur plan de travail	mm	930	930
Dimensions machine (châssis ouvert)	mm	1590 x 750 x 1400	2070 x 960 x 1510
Dimensions machine (châssis fermé)	mm	1590 x 750 x 1110	2070 x 960 x 1220
Dimensions emballage machine	mm	1480 x 1000 x 850	2180 x 1040 x 1430
Poids machine (net/brut)	kg	151/181	243/290

* Variable suivant le produit, le film et de l'habileté de l'opérateur.

OPTIONS

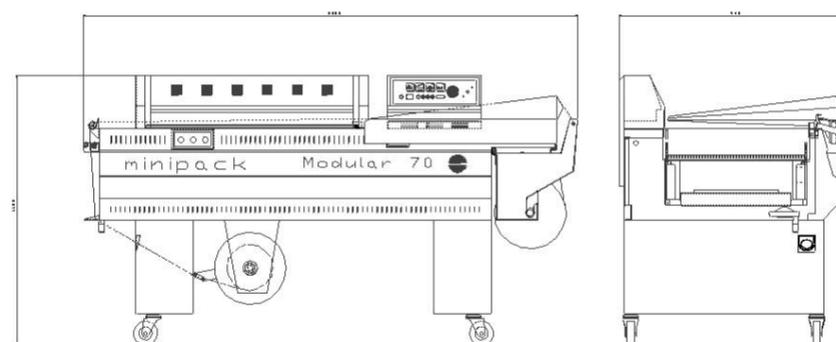
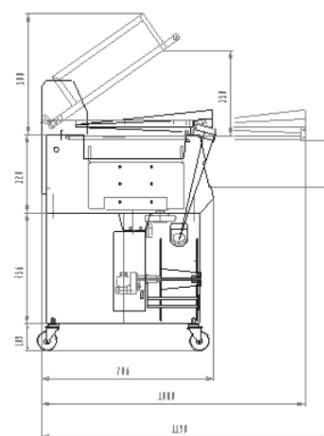
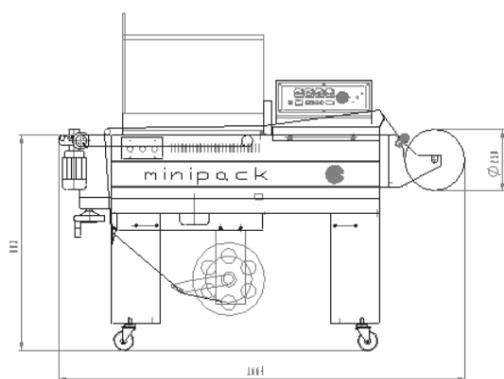
- Plateau de conditionnement inox
- Tige ouvre-film
- Barres à secteurs en céramique pour polyéthylène
- Rouleaux de guidage en sortie pour évacuation produit
- Double support bobine (50s)
- Pédale de commande (50s)

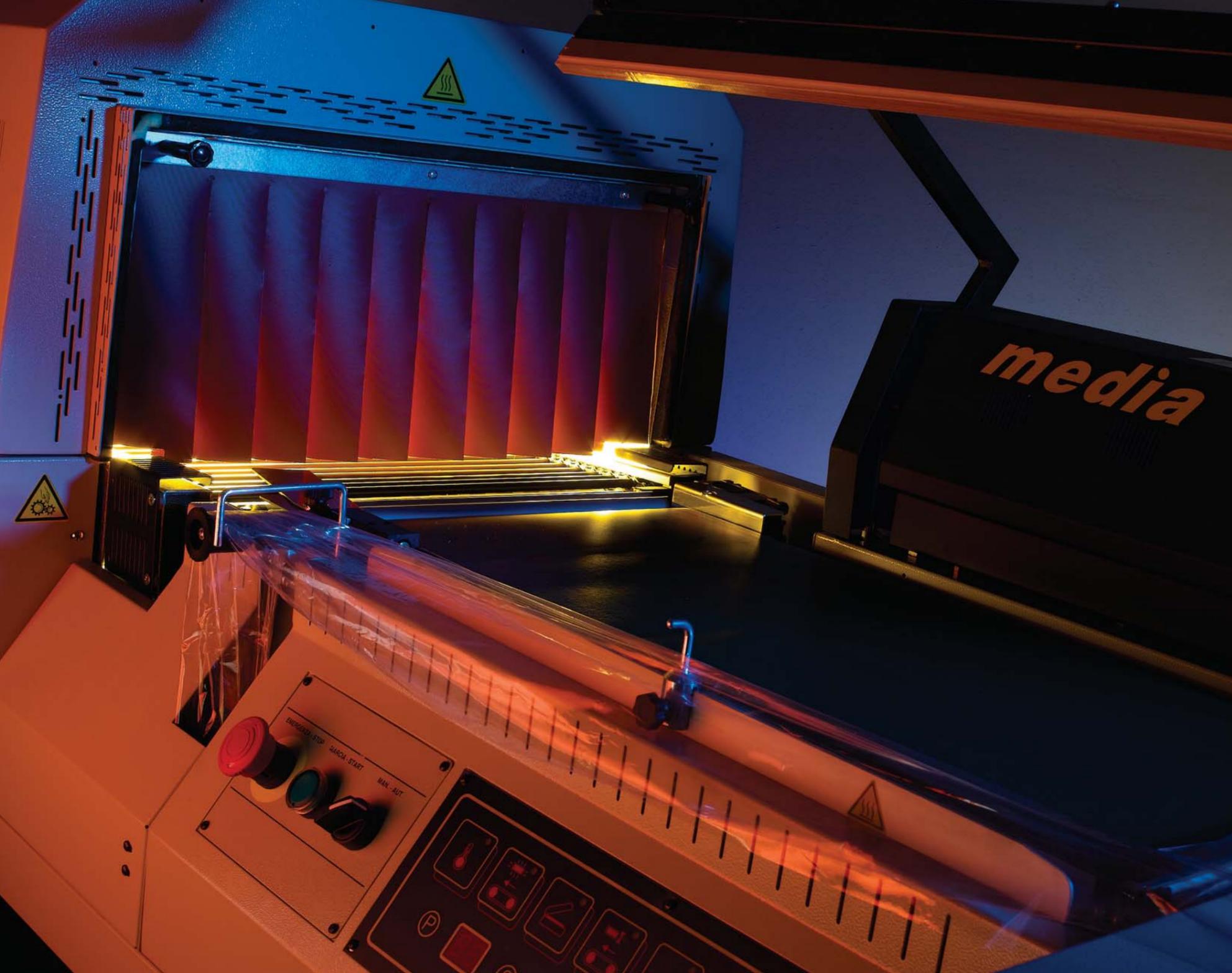


MODULAR 50s



MODULAR 70





MEDIA

LA VALEUR DU COMPACT.

MEDIA vient compléter la solution de MINIPACK-TORRE au niveau de la gamme de machines angulaires semi-automatiques modulaires, se distinguant par la structure monobloc. Le tunnel de rétraction, avec réglage de la température, de la hauteur et de la vitesse, est intégré à l'unité de soudure: cette solution rend la machine plus compacte et polyvalente.

MEDIA ne renonce à aucune mesure

technologique de haut profil: le temps de soudure est réglé électroniquement et l'absence de fumées est garantie par les lames au téflon. Par ailleurs, "l'équipement" de série est complet : barre de soudure et enrouleur de chutes motorisés sont fournis.

MEDIA est en fait une machine à emballer pour des entreprises qui pensent en grand !



MEDIA

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique	V	200/208/220/380/415
Puissance maximale	kW	5,6
Production horaire*	p/h	900
Dimensions utiles barres de soudure	mm	540 x 400
Dimensions maximales bobine	mm	Ø 350 x 600
Hauteur plan de travail	mm	875
Dimensions machine (châssis ouvert)	mm	2330 x 730 x 1380 (moteur)
Dimensions machine (châssis fermé)	mm	2330 x 730 x 1380 (moteur)
Dimensions emballage machine	mm	2500 x 900 x 1510
Poids machine (net/brut)	kg	287/343
Dimensions entrée tunnel	mm	440 x 240

* Variable suivant le produit, le film et de l'habileté de l'opérateur.

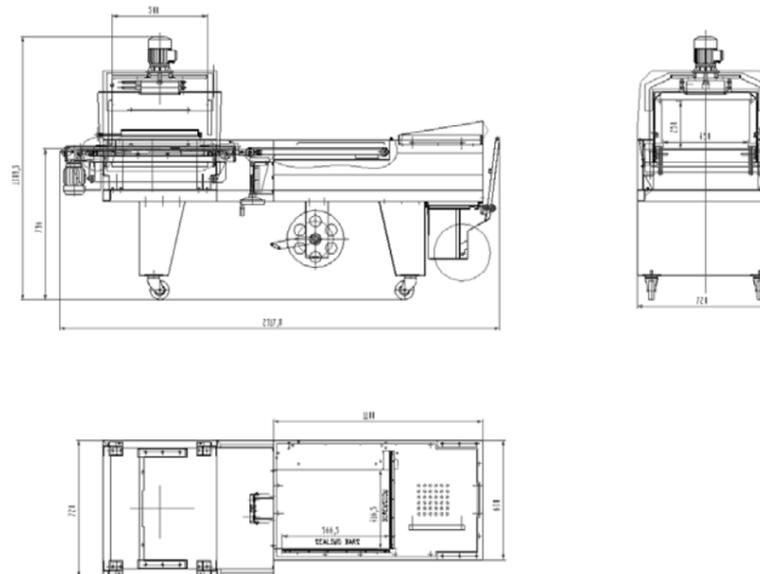


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

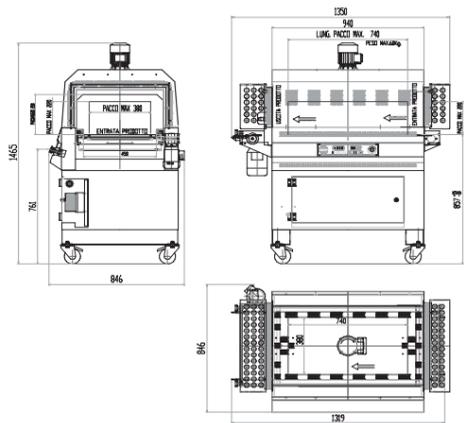
- Automatisation électromécanique
- Régulateur automatique de vitesse de soudure
- Convoyeur motorisé à hauteur réglable
- Enrouleur de chutes
- Barres de soudure avec système de refroidissement à circuit fermé et système de sécurité breveté
- Flux d'air tunnel de rétraction orientable
- Température réglable avec thermorégulateur électronique
- Structure à isolation thermique

OPTIONS

- Plateau de conditionnement inox
- Soufflante
- Plaque métallique ouvre-film
- Convoyeur à rouleaux 0, 5 m inox
- Convoyeur à rouleaux 1 m
- Tapis tunnel téflon
- Bande de soudure alimentaire



ECOMODULAR



OPTIONS

Plateau de conditionnement inox
Soufflante
Support double bobine
Plaque métallique ouvre-film
Convoyeur à rouleaux

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique	V	120/208/220
Puissance maximale	kW	2,3
Production horaire*	p/h	550
Dimensions utiles barres de soudure	mm	540 x 390
Dimensions maximales bobine	mm	Ø 250 x 600
Hauteur plan de travail	mm	930
Dimensions machine (couvercle ouvert)	mm	1570 x 730 x 1400
Dimensions machine (couvercle fermé)	mm	1570 x 730 x 1100
Dimensions emballage machine	mm	1415 x 955 x 840
Poids machine (net/brut)	kg	101/130

* Variable suivant le produit, le film et de l'habileté de l'opérateur.

ESPACE

Une surface de soudure importante, de 570x420 mm minimum, est le "plus" d'ECOMODULAR, une machine à emballer angulaire manuelle, d'utilisation facile et pratique. La lame soudante, positionnée en partie inférieure, est pourvue d'un simple et efficace système de contrôle de la température et permet une soudure parfaite avec tous les types de film. Disponible en version basé (à plateau

fixe) et automatique (à tapis d'évacuation produit), cette machine de marque MINIPACK-TORRE est complétée par le TUNNEL 50. Cette solution permet d'obtenir des emballages parfaitement thermorétractés, à la hauteur de toute exigence de conditionnement.

PRIMA ROLLER



OPTIONS

Avvolgitore film
Lamiera aprifilm
Kit supporto bobina maggiorato

DONNÉES TECHNIQUES

		PRIMA ROLLER
Alimentation électrique	V	120/200/230
Puissance maximale	kW	2,3
Production horaire*	p/h	0-550
Dimensions utiles barres de soudure	mm	510 x 450
Dimensions maximales bobine	mm	Ø 250 x 560
Hauteur plan de travail	mm	890
Dimensions machine (couvercle ouvert)	mm	1160 x 850 x 1260
Dimensions machine (couvercle fermé)	mm	1160 x 850 x 995
Dimensions emballage machine	mm	1180 x 1100 x 720
Poids machine (net/brut)	kg	67/95
Dimensions chariot	mm	830 x 830 x 870
Dimensions emballage chariot	mm	1040 x 510 x 170
Poids chariot (net/brut)	kg	13,5/16

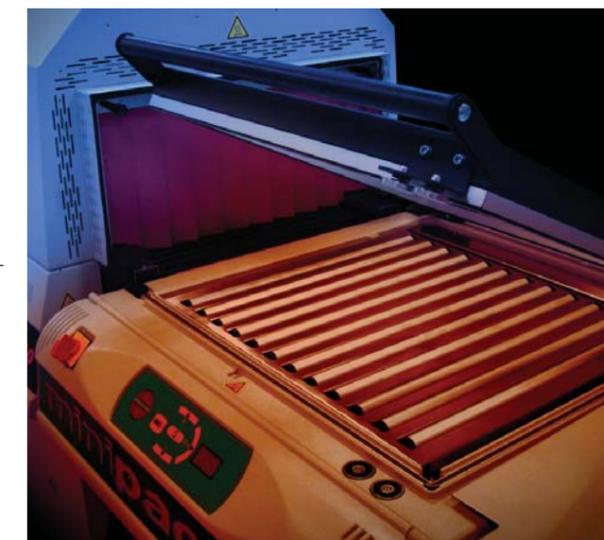
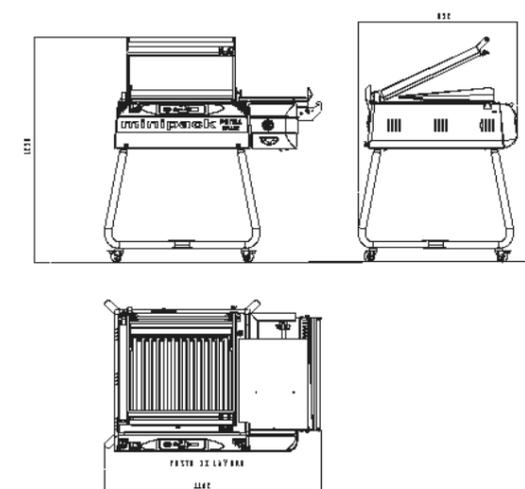
* Variable suivant le produit, le film et de l'habileté de l'opérateur.

FONCTIONNALITE

PRIMA ROLLER est une machine à souder angulaire, à usage manuel, simple, pratique et présentant une grande surface de soudure: 510X450 mm. La lame soudante est adaptée au conditionnement avec tous les types de film.

Les opérations de l'opérateur sont facilitées par le convoyeur à rouleaux, le panneau de commande numérique, le tableau électrique contrôlable et par le plan de travail facile à nettoyer.

Le chariot chromé, le poids réduit, le plateau de conditionnement et la structure du convoyeur à rouleaux en inox viennent s'associer aux caractéristiques techniques et esthétiques de cette machine. PRIMA ROLLER peut être complétée par le TUNNEL 50 pour des emballages scellés et parfaitement thermorétractés.





TUNNEL 50



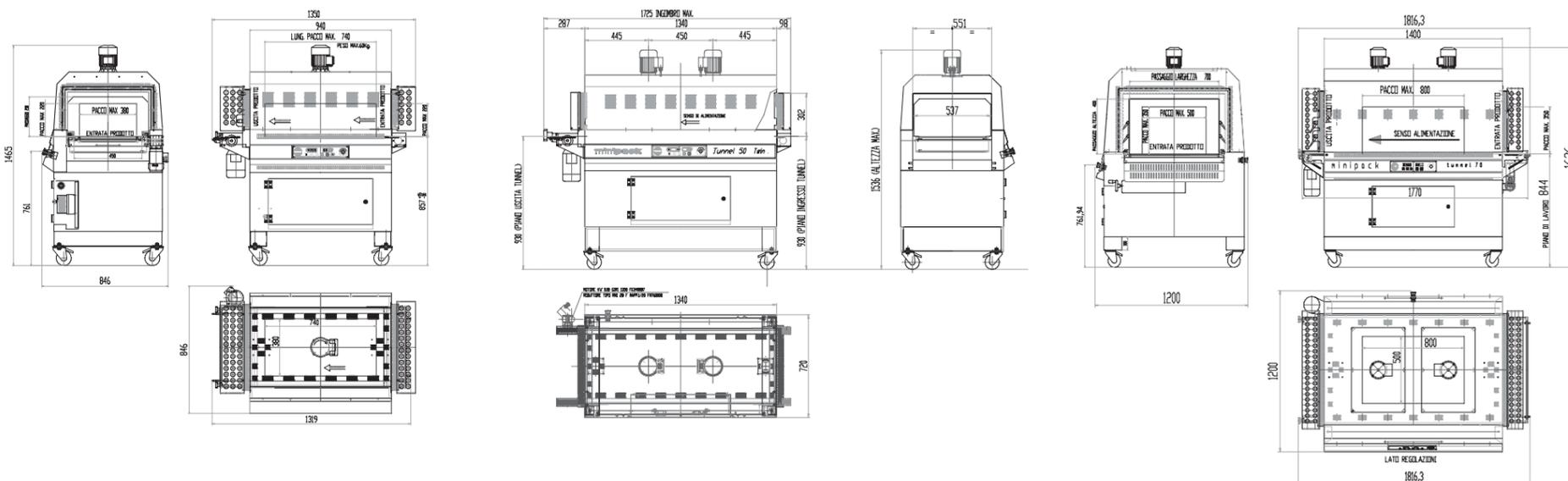
TUNNEL 50 TWIN



TUNNEL 70

TUNNEL 50 TUNNEL 50 INOX TUNNEL 50 TWIN TUNNEL 70

**DES SOLUTIONS FLEXIBLES
ET ACTUELLES
POUR LA PLUS GRANDE
EFFICACITÉ
DE CONDITIONNEMENT.**



DONNÉES TECHNIQUES

		TUNNEL 50 / 50 INOX	TUNNEL 50 TWIN	TUNNEL 70
Alimentation électrique	V	200/208/220/380/415/440	200/208/220/380/415	200/208/220/380/415
Puissance maximale	Kw	7	14	14
Vitesse tapis	Min	m/min 1	2	1
	Moyenne	m/min 5	10	5
	Max	m/min 12	24	12
Dimensions maximales produit	mm	380 x 220 l. 700	380 x 220 l.1140	500 x 350 l. 800
Hauteur plan de travail (conveyeur) en entrée	mm	860/890	930/960	845/875
Hauteur plan de travail en sortie	mm	860	930	845
Dimensions machine	mm	1280 x 850 h.1470	1725 x 800 h.1535	1820 x 1200 h.1640
Dimensions emballage machine	mm	1390 x 850 h.1640	1930 x 980 h.1745	2030 x 1230 h.1830
Poids machine (net/brut)	Kg	188/228	260/318	415/483
Dimensions entrée tunnel	mm	440 x 240	440 x 240	680 x 380

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Réglage manuel de la hauteur du tapis
- Afficheur numérique avec 9 Programmes sélectionnables et personnalisables
- Possibilité de sélectionner la rotation automatique des rouleaux de convoyage produit
- Doubles déflecteurs d'air réglables
- Programme d'extinction automatique
- Conveyeur à rouleaux en sortie de série
- Deux chambres indépendantes thermorégulées

OPTIONS

- Protection en plexiglas (en entrée et en sortie du tunnel)
- Tapis en téflon pour produits délicats
- Maille métallique