

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI MANUALI E SEMIAUTOMATICHE

IT



GAMMA EVO	pag 4-5
MINIMA EVO	pag 6
REPLAY 40 evo e REPLAY 55 evo	pag 7
FM75 evo	pag 8
FM76 evo	pag 9
RP85 e FC77	pag 10
FM90 DIGIT	pag 11
REPLAY 55 C evo	pag 12
FM76 A evo e FC77A	pag 13
SYNTHESIS INOX	pag 14-15
OPTIONALS MANUALI	pag 16-17
GAMMA SEMIAUTOMATICHE	pag 18
MEDIA	pag 19
MODULAR 50S	pag 20
MODULAR 70	pag 21
ECOMODULAR	pag 22
MODULAR 50S e MEDIA STEEL IT	pag 23
TUNNEL	pag 24
TUNNEL 50 DIGIT	pag 25
TUNNEL 70 DIGIT	pag 26
TUNNEL 50 TWIN	pag 27
TUNNEL 50 TWIN GT	pag 28-29
OPTIONALS TUNNEL	pag 30-31

Minipack®-Torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo.
 Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare.
 Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

GAMMA evo

LE CONFEZIONATRICI A CAMPANA COMPATTE E CONVENIENTI

La **LINEA evo** è l'evoluzione della prima confezionatrice a campana brevettata da **MINIPACK®-TORRE** nel 1976. Le nuove confezionatrici sono innovative e versatili, dispongono di nuovi sistemi brevettati

all'avanguardia e di prezzi contenuti il tutto senza rinunciare alla qualità e affidabilità che ha sempre contraddistinto le confezionatrici firmate **MINIPACK®-TORRE**.



PERFORMANCE

Resistenze acciaio ultra performanti: riduzione del 50% del tempo di retrazione e del 60% del tempo di riscaldamento.

Raffreddamento barra saldante: aumento della produttività e miglioramento della saldatura.

SOLO PER FM75 evo E FM76 evo

Avvolgitore sfrido: aumento produttività del 20%.

DI SERIE SOLO PER FM75 evo E FM76 evo



ANIMA GREEN

Stop Ventola Comfort Zone: il fermo ventola è una soluzione "green" che permette un risparmio Energetico del 20% e maggiore comfort per l'operatore durante il confezionamento, visto che la ventola si ferma contemporaneamente all'apertura della campana.



AFFIDABILITÀ E QUALITÀ

Soft Shrink regolazione velocità ventola: termoretrazione perfetta anche su prodotti molto leggeri o flessibili. Le saldature non si aprono. Decibel rumore bassissimo. Brevettato in esclusiva.



GESTIONE EASY

Nuova scheda ultima generazione: componenti di qualità. Schermo a 4 cifre.

MINIMA evo

CARATTERISTICHE TECNICHE

Scheda elettronica a controllo ottimale di saldatura e retrazione, con 10 programmi preimpostati e selezionabili da display. Schermo a 4 cifre.

Supporto bobina maggiorato capace di alloggiare bobine standard da Ø250x320 mm: lunga operatività e pochi stop alla produttività.

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 200/230 1Ph

Potenza MAX installata kW 1.2

Produzione oraria p/h 0 - 300

Dimensioni utili barre saldanti mm 380 x 250

Dimensioni MAX bobina mm Ø200 x 350

Dimensioni MAX prodotto mm 350 x 240 x 140

Dimensioni macchina (coperchio aperto) mm 930 x 550 x h.580

Dimensioni macchina (coperchio chiuso) mm 930 x 550 x h.370

Peso macchina (Netto/Lordo) kg 36/48

OPTIONAL

Supporto 2° bobina da banco

Carrello



MINIMA è da sempre il modello più piccolo della gamma di macchine confezionatrici che MINIPACK®-TORRE propone sul mercato.

Pensata per realtà produttive medio/piccole, fa della versatilità e del minimo ingombro il suo punto di forza.

L'assoluta affidabilità e l'alto rendimento, congiuntamente al basso consumo energetico ed alla facilità di utilizzo sono caratteristiche che rendono MINIMA una macchina unica nel suo genere.

REPLAY 40 evo e REPLAY 55 evo

REPLAY 40 evo e REPLAY 55 evo coniugano un contenuto tecnologico importante con una forma essenziale e compatta per puntare sulla sostanza senza perdere di vista l'eccellenza, caratteristica di tutte le macchine MINIPACK®-TORRE.

DATI TECNICI

		REPLAY 55 evo	REPLAY 40 evo
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V	180-210*/230 1Ph	180-210*/230 1Ph
POTENZA	kW	3.15	2.6
PRODUZIONE ORARIA	p/h	0 - 300	0 - 300
DIMENSIONI UTILI BARRE SALDANTI	mm	540 x 390	420 x 280
DIMENSIONI MAX BOBINA	mm	Ø250 x 600	Ø250 x 500
DIMENSIONI MAX PRODOTTO	mm	500 x 380 x 200	400 x 250 x 160
ALTEZZA PIANO DI LAVORO	mm*	925	925
DIMENSIONI MACCHINA (CAMPANA APERTA)	mm	1260 x 810 x h.1310	1160 x 700 x h.1220
DIMENSIONI MACCHINA (CAMPANA CHIUSA)	mm	1260 x 810 x h.1165	1160 x 700 x h.1120
PESO MACCHINA (NETTO/LORDO)	kg	105/126	90/111

*=con autotrasformatore



REPLAY 55 evo

OPTIONAL

Piatto confezionamento inox

Aspiratore fumi

Gruppo soffiante

Campana alta 300 mm (solo per REPLAY 55 evo)

Avvolgitore film

Lamiera aprifilm

Supporto 2° bobina

Supporto 2° bobina da banco



REPLAY 40 evo

FM75 evo

MINIPACK®-TORRE non ha mai rinunciato allo spirito pionieristico che da sempre la accompagna. È stata proprio l'invenzione della prima confezionatrice a campana, infatti, a decretare la nascita dell'azienda oltre 40 anni fa, con il primo brevetto ottenuto nel 1976. Ma le idee non si possono fermare.



Oggi **MINIPACK®-TORRE** lancia una nuova serie che è il risultato di anni di ricerca e sviluppo e sintetizza tutte le qualità delle confezionatrici compatte **MINIPACK®-TORRE**: affidabili, semplici da usare, resistenti.

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 180-210* /230 1Ph
Potenza MAX installata kW 2.6
Produzione oraria p/h 0 - 300
Dimensioni utili barre saldanti mm 420 x 280
Dimensioni MAX bobina mm Ø250 x 500
Dimensioni MAX prodotto mm 400 x 250 x 160
Altezza piano di lavoro mm 925
Dimensioni macchina (campana aperta) mm 1160 x 700 x h.1220
Dimensioni macchina (campana chiusa) mm 1160 x 700 x h.1120
Peso macchina (Netto/Lordo) kg 112/136

OPTIONAL

Piatto confezionamento inox
Aspiratore fumi
Gruppo soffiante
Lamiera aprifilm
Supporto 2° bobina
Supporto 2° bobina da banco

*=con autotrasformatore

FM76 evo



DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 180-210* /230 1Ph
Potenza MAX installata kW 3.15
Produzione oraria p/h 0 - 300
Dimensioni utili barre saldanti mm 540 x 390
Dimensioni MAX bobina mm Ø250 x 600
Dimensioni MAX prodotto mm 500 x 380 x 200
Altezza piano di lavoro mm 925
Dimensioni macchina (campana aperta) mm 1260 x 810 x h.1310
Dimensioni macchina (campana chiusa) mm 1260 x 810 x h.1165
Peso macchina (Netto/Lordo) kg 126/150

OPTIONAL

Piatto confezionamento inox
Aspiratore fumi
Gruppo soffiante
Campana alta 300 mm
Lamiera aprifilm*
Supporto 2° bobina
Supporto 2° bobina da banco

*=con autotrasformatore

RP85 e FC77

SOLUZIONI TECNICHE

- Fissaggio innovativo campana superiore: manutenzione semplificata e più stabilità
- Controllo di sicurezza lame saldanti: maggiore sicurezza macchina
- Supporto con maggiorazione diametro bobina (a 300 mm): adatto al film microforato per il confezionamento del pane
- Piatto di confezionamento indipendente dal supporto bobina: adatto per confezionare anche prodotti molto piccoli con la stessa bobina di film
- Microforatore innovativo: foratura continua ed ottimale
- Nuova membrana tattile ultrapiatta: resistente all'acqua, con grafica intuitiva indipendente dalla scheda
- Display a 3 cifre: visibilità e completezza di informazione

- Scheda con 10 programmi: possibilità di soddisfare tutte le esigenze di programmazione
- Contapezzi incluso: dotazione più completa
- Accesso scheda con sportellino: manutenzione facilitata dal lato frontale
- Piatto retinato allungato: protezione palette apertura polmone
- Motore ventola potenziato: performance di retrazione superiore
- Termostato aggiuntivo di sicurezza posto direttamente sulla resistenza del polmone calore: maggiore sicurezza della macchina
- Profilo portagomma in neoprene con totale assenza di colla: facilità di sostituzione, non richiede l'uso di collanti
- Raffreddamento barre saldanti standard: saldatura ottimale (solo per FC77)



RP85



FC77

FM90 DIGIT

FM90 DIGIT è il modello più grande della gamma delle macchine a campana, adatto a confezionare pacchi di dimensioni importanti, conservando la produttività e la qualità caratteristica della gamma. La **FM90** è realizzata completamente in acciaio verniciato e consente di soddisfare le più diverse esigenze produttive.

Magnete di retrazione e di saldatura di serie, sei programmi differenziati, saldatura con lama ad impulso regolabile, termostato di sicurezza, piano di lavoro regolabile e carrello scorrevole, microperforatore film, avvolgisfrido motorizzato, sono caratteristiche importanti di questo modello.

Due possibilità operative: sola saldatura e saldatura con retrazione.

DATI TECNICI

		RP85	FC77	FM90 DIGIT
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V	200/208/230/400 3Ph	200/208/230/400 3Ph	200/208/380 3Ph
POTENZA	kW	5.1	5.15	7.2
PRODUZIONE ORARIA	p/h	0 - 300	0 - 300	0 - 300
DIMENSIONI UTILI BARRE SALDANTI	mm	840 x 590	840 x 590	1280 x 800
DIMENSIONI MAX BOBINA	mm	Ø300 x 800	Ø300 x 800	Ø260 x 1000
DIMENSIONI MAX PRODOTTO	mm	800 x 500 x 200	800 x 500 x 200	1200 x 800 x 120
ALTEZZA PIANO DI LAVORO	mm	940	940	910
DIMENSIONI MACCHINA (CAMPANA APERTA)	mm	1950 x 1000 x h.1480	1950 x 1000 x h.1180	2800 x 1280 x h.1540
DIMENSIONI MACCHINA (CAMPANA CHIUSA)	mm	1950 x 1000 x h.1180	-	2800 x 1280 x h.1170
PESO MACCHINA (NETTO/LORDO)	kg	212/264	220/272	455/505



REPLAY 55 C evo

OPTIONAL

Piatto confezionamento inox
Gruppo soffiante
Campana alta 300 mm
Avvolgitore film
Lamiera aprifilm
Supporto 2° bobina
Supporto 2° bobina da banco

DATI TECNICI

		REPLAY 55 C evo	FM 76A evo	FC77A
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V	200/400 3Ph - 230 1Ph	200/230/400 3Ph 230 1Ph	200/208/230/400 3Ph
POTENZA	kW	3.4	3.6	6
PRODUZIONE ORARIA	p/h	0 - 500	0 - 650	0 - 350
DIMENSIONI UTILI BARRE SALDANTI	mm	540 x 390	540 x 390	840 x 590
DIMENSIONI MAX BOBINA	mm	Ø250 x 600	Ø250 x 600	Ø300 x 800
DIMENSIONI MAX PRODOTTO	mm	500 x 380 x 200	500 x 380 x 200	800 x 500 x 200
ALTEZZA PIANO DI LAVORO	mm	925	925	940
DIMENSIONI MACCHINA (CAMPANA APERTA)	mm	1260 x 810 x h.1310	1930 x 810 x h.1310	3120 x 1000 x h.1480
DIMENSIONI MACCHINA (CAMPANA CHIUSA)	mm	1260 x 810 x h.1165	1930 x 810 x h.1165	3120 x 1000 x h.1180
PESO MACCHINA (NETTO/LORDO)	kg	133/154	174/198	286/338

PLC PRESENTE SU TUTTE E 3 LE MACCHINE

- Il pannello di controllo touch screen grafico ha un menù intuitivo in 8 lingue con 10 programmi memorizzabili di facile gestione per soddisfare tutte le esigenze di programmazione.
- Il display LCD 3.4" dà visibilità e completezza di informazione.
- La porta di comunicazione USB permette un immediato aggiornamento del software in caso di interventi di manutenzione.
- Possibilità di ciclo di lavoro "automatico" (cicli di lavorazione in sequenza e intervallo di pausa programmabile) o "manuale" (singolo ciclo di lavoro).
- La logica di controllo è gestita da PLC Schneider Electric con assistenza capillare e reperibilità delle componenti praticamente ovunque.
- L'accesso al PLC avviene attraverso uno sportellino sul lato frontale, per una manutenzione facilitata.

SOLUZIONI TECNICHE

- Automazione della campana: aumento della produttività



FM76 A evo e FC77A

SOLUZIONI TECNICHE

- Pannello di controllo touch screen grafico con: Menù intuitivo con 10 programmi memorizzabili di facile utilizzo Menù in 8 lingue (IT, EN, DE, FR, ES, PT, CS, RU) Porta di comunicazione USB per eventuali aggiornamenti di software Logica di controllo gestita da PLC Schneider Electric standard con assistenza capillare
- Possibilità di ciclo di lavoro 'Automatico' (premendo il pulsante di marcia si effettuano cicli in sequenza, intervallati dall'intervallo di pausa programmato) e di ciclo di lavoro 'Manuale' (premendo il pulsante di marcia si effettua un solo ciclo di confezionamento)
- Nastro in rete metallica per l'evacuazione del prodotto
- Fermo ventola di retrazione
- Raffreddamento barre saldanti standard: saldatura ottimale
- Apertura campana regolabile in base all'altezza del prodotto: minor dispersione aria calda e conseguente risparmio energetico, maggior velocità di produzione
- Fissaggio innovativo campana superiore: manutenzione semplificata e più stabilità
- Controllo di sicurezza lame saldanti: maggiore sicurezza macchina

- Supporto con maggiorazione diametro bobina (a 300mm): adatto al film microforato per il confezionamento del pane (solo per FC77A)
- Piatto di confezionamento indipendente dal supporto bobina: adatto per confezionare anche prodotti molto piccoli con la stessa bobina di film
- Microforatore innovativo: foratura continua ed ottimale
- Protezione paletta apertura polmone
- Motore ventola potenziato: performance di retrazione superiore
- Termostato aggiuntivo di sicurezza posto direttamente sulla resistenza del polmone calore: maggiore sicurezza della macchina
- Profilo portagomma in neoprene con totale assenza di colla: facilità di sostituzione, non richiede l'uso di collanti

SOLUZIONI TECNICHE

- Automazione della campana: aumento della produttività

FM76 A evo



OPTIONAL

Piatto confezionamento inox
Gruppo soffiante
Campana alta 300 mm
Campana alta 490 mm (solo per FC77A)
Lamiera aprifilm
Supporto 2° bobina da banco
Rulliera lg. 1 m
Protezione anteriore interna lama

SYNTHESIS INOX

SPECIALE PER LA FOOD INDUSTRY



SYNTHESIS INOX è ideale per confezionare alimenti: pizza, dolci, pane, il tutto con la massima semplicità ed igiene.

Il nuovo sistema di ventilazione forzata, brevettato a livello mondiale, posto sul retro della macchina, permette di avere una temperatura costante senza surriscaldamento.

L'assenza di motori, ventole e feltro sul fondo della campana, garantisce semplicità di pulizia e assoluta igienicità.

La saldatura e la retrazione, con rendimento elevato per ogni tipo di film, vengono effettuate contemporaneamente con impostazione dei valori direttamente visualizzabili sul display.

Grazie all'insieme di queste innovazioni tecnologiche si ottiene un notevole risparmio di energia (fino al 20%).

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 230 1Ph

Potenza MAX installata kW 3.2

Produzione oraria p/h 0 - 300

Dimensioni utili barre saldanti mm 530 x 390

Dimensioni MAX bobina mm Ø250 x 600

Dimensioni MAX prodotto mm 500 x 380 x 250

Altezza piano di lavoro mm 915

Dimensioni macchina (coperchio aperto) mm 1280 x 780 x h.1400

Dimensioni macchina (coperchio chiuso) mm 1280 x 780 x h.1180

Peso macchina (Netto/Lordo) kg 100/134



OPTIONALS MANUALI

ASPIRATORE FUMI

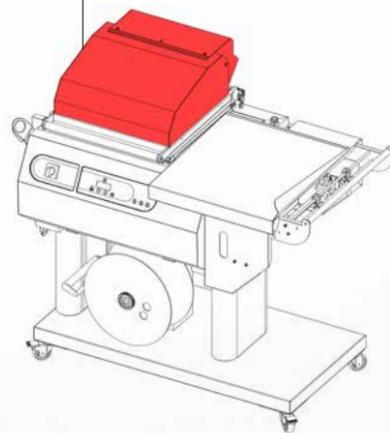
L'aspiratore fumi installato con apposita campana speciale con scasso sul retro, è dotato di filtro ai carboni attivi e permette di ridurre i fumi che si generano durante la fase di saldatura e che fuoriescono all'apertura della campana. È l'ideale per chi utilizza film PVC. Grazie alla presenza di un ventilatore tangenziale, i fumi vengono aspirati e filtrati mantenendo pulita l'aria nella zona di lavoro dell'operatore.

DATI TECNICI DEL VENTILATORE:

- Tensione: 230V
- Potenza in ingresso: 80W

OPZIONALE SUI MODELLI

- AF310A01** FM75 - REPLAY 40 evo
AF320A01 FM76 - REPLAY 55 evo
AF350A01 FC77 - FC77A - RP85

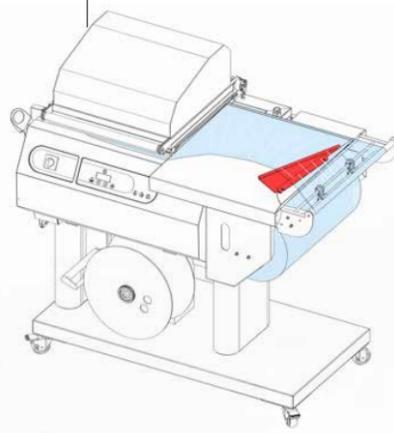


LAMIERA APRIFILM

Questo optional favorisce l'inserimento dei prodotti sul piatto di confezionamento.

OPZIONALE SUI MODELLI

- FM095280** FM75 evo - REPLAY 40 evo
FM095279 M76/76A evo - REPLAY 55/55C evo - Synthesis - Eco Modular - Modular 50S - Media Matic
FM095249 FC77 - FC77A - RP85 - Modular 70

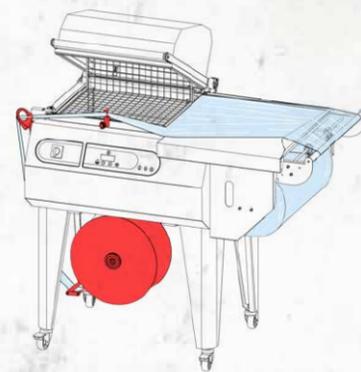


AVVOLGITORE FILM

L'avvolgitore sfrido, raccogliendo lo scarto del film saldato, consente di lavorare in maniera più ordinata e di risparmiare tempo durante il confezionamento.

OPZIONALE SUI MODELLI

- AV990A17** REPLAY 40/55/55C evo
AV020A80 Synthesis



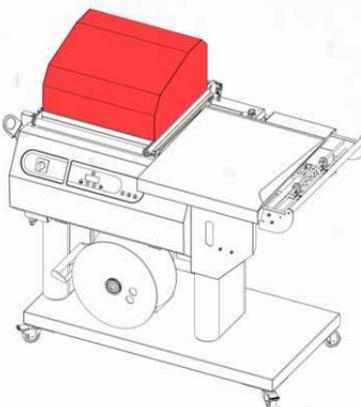
CAMPANA ALTA

OPZIONALE SUI MODELLI

KR320040 Campana superiore H=300mm FM76/76A evo - REPLAY 55/55A evo
 La campana alta 300 mm consente di confezionare prodotti con un'altezza massima di 300 mm.

KR350040 Campana superiore H=300mm FC77/FC77A - RP85
 La campana alta 300 mm consente di confezionare prodotti con un'altezza massima di 350 mm.

KR350041 Campana superiore H=490mm FC77/FC77A - RP85
 La campana alta 490 mm consente di confezionare prodotti con un'altezza massima di 500 mm.

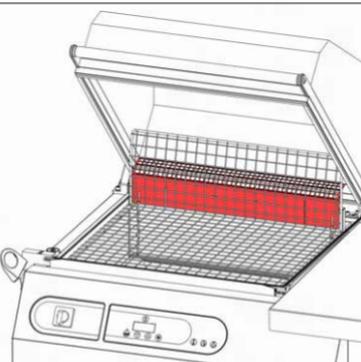


DEFLETTORE ARIA INOX

Questo optional è consigliato per chi deve confezionare prodotti molto grandi. Il deflettore aria evita che l'aria calda generata dalle ventole vada direttamente contro il prodotto da confezionare.

OPZIONALE SUI MODELLI

- FM091332** FM75 evo - REPLAY 40 evo
FM091332 FC77 - FC77A - RP85 (nr. 2 pezzi)
FM090335 FM76/76A evo - REPLAY 55/55C evo

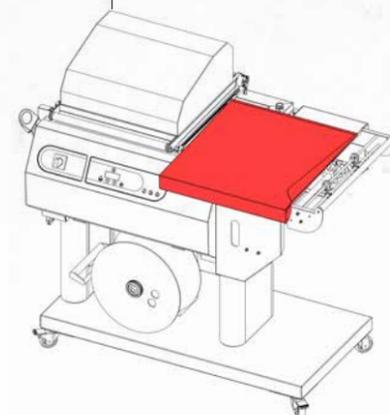


PIATTO CONFEZIONAMENTO INOX

Il piatto di confezionamento in acciaio inox garantisce igiene e facilità di pulizia. Essendo l'unico elemento della macchina che va a contatto con il prodotto da confezionare è molto consigliato per il confezionamento di prodotti alimentari.

OPZIONALE SUI MODELLI

- KR310042** FM75 evo - REPLAY 40 evo
KR320042 FM76/76A evo - REPLAY 55/55C evo
KR350042 FC77 - FC77A - RP85
KR020042 Synthesis
KR020043 Eco Modular - Modular 50S - Media Matic

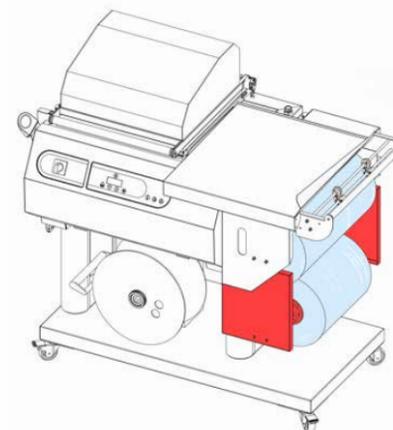


KIT SUPPORTO 2° BOBINA

Il "supporto seconda bobina" consente di utilizzare facilmente due bobine con fascia differente. Permette di risparmiare tempo se si confezionano frequentemente prodotti con dimensioni differenti.

OPZIONALE SUI MODELLI

- PB31N001** FM75 evo - REPLAY 40 evo
PB32N001 FM76/76A evo - REPLAY 55/55C evo
PB02N080 Synthesis
PB02N000 Eco Modular - Modular 50S



SOFFIANTE

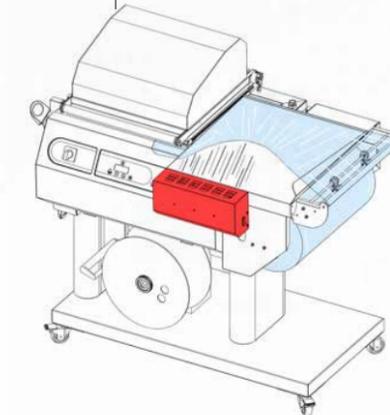
L'aria soffiata solleva il film nella zona di inserimento del prodotto rendendo più agevole il posizionamento dello stesso prodotto sul piatto di confezionamento.

DATI TECNICI DEL SOFFIANTE:

- Tensione: 230V
- Potenza in ingresso: 80W

OPZIONALE SUI MODELLI

- GS000011** FM75/76/76A evo - REPLAY 40/55/55C evo - Eco Modular - Modular 50S - Media Matic
GS000012 FC77 - FC77A - RP85 - Modular 70
GS020A80 Synthesis

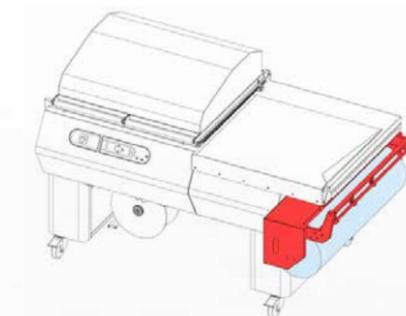


KIT SUPPORTO BOBINA MAGGIORATO

Il supporto bobina "maggiorato" consente di montare in macchina bobine di fascia massima 1000 mm.

OPZIONALE SUI MODELLI

- KR350043** FC77 - FC77A
KR350044 RP85 - Modular 70



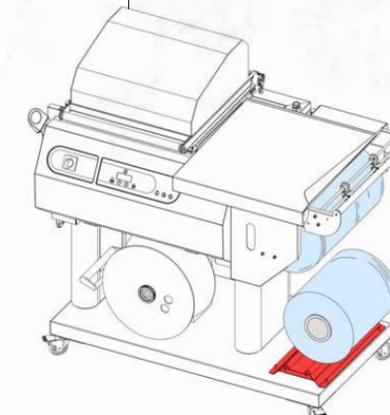
KIT SUPPORTO 2° BOBINA DA BANCO

Questo supporto, appoggiato a terra o su banco, consente di utilizzare facilmente due bobine con fascia differente.

Permette di risparmiare tempo se si confezionano frequentemente prodotti con dimensioni differenti.

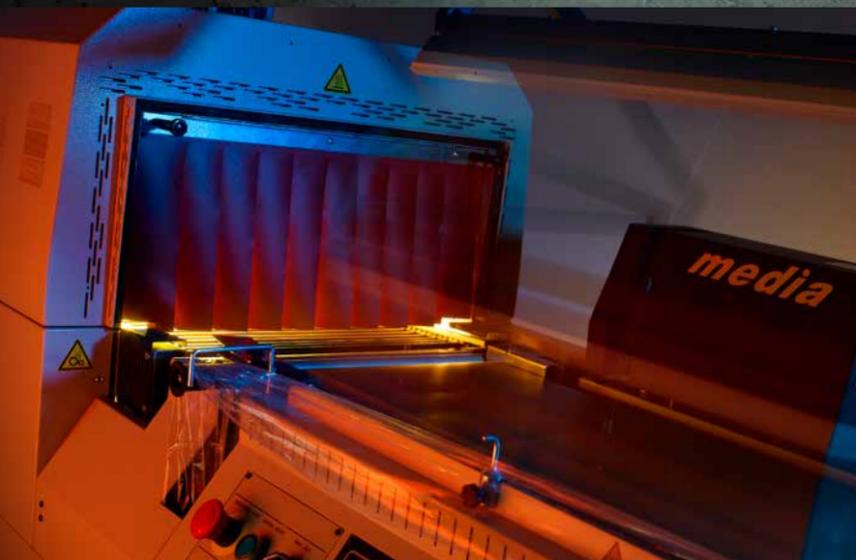
OPZIONALE SUI MODELLI

- PB31N002** FM75/76/76A evo - REPLAY40/55/55C evo - Minima evo - Synthesis - Eco Modular - Modular 50S - Media Matic
PB31N002 FC77 - FC77A - RP85 - Modular 70 (nr. 2 pezzi)



GAMMA SEMIAUTOMATICHE

MASSIMA FLESSIBILITÀ
MINIMO SFORZO



MINIPACK®-TORRE produce confezionatrici angolari manuali e semiautomatiche adatte a tutte le esigenze, perfette per attività di piccole e medie dimensioni che devono confezionare fino a 900 pz/ora e che vogliono operare imballaggi in termoretraibile in modo professionale, con risultati all'altezza del confezionamento industriale di alta fascia.

La gamma di confezionatrici angolari semiautomatiche propone quattro modelli che assicurano la massima precisione e velocità: la prima, **MEDIA**, dispone già del **TUNNEL** di retrazione incorporato nel monoblocco. Le altre tre necessitano l'abbinamento del tunnel di retrazione in caso si voglia operare imballaggi in termoretraibile.

MEDIA

MEDIA rappresenta l'ultimo tassello di **MINIPACK®-TORRE** nella gamma delle confezionatrici angolari semiautomatiche modulari, presentando una struttura monoblocco che la distingue dalle altre proposte. Nello specifico, il tunnel di retrazione - che è dotato di un sistema di regolazione della velocità, altezza e temperatura di confezionamento - è completamente integrato all'unità di saldatura, rendendo la struttura della macchina versatile e compatta.

MEDIA presenta una serie invidiabile di accorgimenti tecnici di alto profilo, tra cui la regolazione elettronica del tempo di saldatura e la presenza di lame teflonate, che garantiscono la completa assenza di fumi. Allo stesso tempo, questa confezionatrice angolare è dotata di un "equipaggiamento" di serie completo: barra saldante e avvolgitore sfrido motorizzati in dotazione. La versione con finitura **STEEL IT** di **MEDIA** è ideale per le esigenze dei settori alimentare e farmaceutico.

Insomma, **MEDIA** è una confezionatrice perfetta per tutte le aziende che pensano in grande!

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 208/230/400 3Ph

Potenza MAX installata kW 5.7

Produzione oraria p/h 0 - 750

Dimensioni utili barre saldanti mm 540 x 400

Dimensioni MAX bobina mm Ø350 x 600

Dimensioni MAX prodotto mm 500 x 360 x 200

Altezza piano di lavoro mm 875

Dimensioni ingresso tunnel mm 440 x 240

Dimensioni macchina mm 2780 x 730 x h.1400

Peso macchina (Netto/Lordo) kg 287/343



MODULAR 50S

Le macchine angolari semiautomatiche della linea **MODULAR** soddisfano le necessità di massima flessibilità nel confezionamento, qualità di prodotto e investimento contenuto.

Recentemente aggiornate e revisionate, **MODULAR 50S** e **MODULAR 70** confezionano, con qualsiasi materiale, prodotti con elevata resa estetica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lama saldante teflonata.
Doppia barra saldante con ammortizzatore.
Impianto di raffreddamento a ciclo continuo.
Modalità manuale o automatica.
Piano di lavoro regolabile.
Nastro motorizzato con velocità regolabile.
Avvolgisfrido maggiorato.
Supporto bobina integrato.
Pannello digitale con 6 programmi.
Contapezzi.
Ritardo apertura barra per raffreddamento saldatura.
Macchina su ruote.
Interruttore di emergenza.

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 200/208/230/400 3Ph 230 1Ph
Potenza MAX installata kW 2.3
Produzione oraria p/h 0 - 900
Dimensioni utili barre saldanti mm 540 x 400
Dimensioni MAX bobina mm Ø250 x 600
Dimensioni MAX prodotto mm 500 x 360 x 200
Altezza piano di lavoro mm 930
Dimensioni macchina telaio sald. aperto mm 1565 x 750 x h.1400
Dimensioni macchina telaio sald. chiuso mm 1565 x 750 x h.1100
Peso macchina (Netto/Lordo) kg 151/182



MODULAR 70

LINEA MODULAR utilizza un sistema di saldatura a controllo elettronico e i più avanzati dispositivi di sicurezza. L'impiego delle linee in modalità automatica o semiautomatica e la personalizzazione dei programmi operativi, semplificano le fasi di confezionamento e massimizzano la resa produttiva.

MODULAR 50S e **MODULAR 70** possono essere completate con la linea **TUNNEL** di **MINIPACK®-TORRE**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lama saldante teflonata.
Doppia barra saldante con ammortizzatore.
Impianto di raffreddamento a ciclo continuo.
Modalità manuale o automatica.
Piano di lavoro regolabile.
Nastro motorizzato con velocità regolabile.
Avvolgisfrido maggiorato.
Supporto bobina integrato.
Pannello digitale con 6 programmi.
Contapezzi.
Bloccaggio piatto confezionamento.
Ritardo apertura barra per raffreddamento saldatura.
Macchina su ruote.
Interruttore di emergenza.

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 200/208/230/380 3Ph
Potenza MAX installata kW 2.3
Produzione oraria p/h 0 - 900
Dimensioni utili barre saldanti mm 840 x 600
Dimensioni MAX bobina mm Ø300 x 800
Altezza piano di lavoro mm 930
Dimensioni macchina telaio sald. aperto mm 2070 x 960 x h.1510
Dimensioni macchina telaio sald. chiuso mm 2070 x 960 x h.1220
Peso macchina (Netto/Lordo) kg 243/290



ECOMODULAR

Una ampia superficie saldante, di ben 540x390 mm, è l'elemento distintivo di **ECOMODULAR**, confezionatrice angolare manuale semplice e pratica da usare. La lama saldante, posizionata nella parte inferiore, è dotata di un semplice ed efficace sistema di controllo della temperatura e

consente una saldatura ottimale con tutti i tipi di film. Questa macchina è disponibile nella versione con nastro di scarico automatizzato e può essere completata dal **TUNNEL 50**. Questa soluzione consente di ottenere confezioni perfettamente termoretrate e in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di confezionamento.

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 230 1Ph
Potenza MAX installata kW 2.2
Produzione oraria p/h 0 - 550
Dimensioni utili barre saldanti mm 540 x 390
Dimensioni MAX bobina mm Ø250 x 600
Dimensioni MAX prodotto mm 500 x 360 x 250
Altezza piano di lavoro mm 930
Dimensioni macchina telaio sald. aperto mm 1570 x 730 x h.1400
Dimensioni macchina telaio sald. chiuso mm 1570 x 730 x h.1100
Peso macchina (Netto/Lordo) kg 101/130



MODULAR 50S e MEDIA STEEL IT

Le macchine angolari semiautomatiche **MODULAR 50S STEEL IT** e **MEDIA STEEL IT** soddisfano le necessità di massima flessibilità nel confezionamento, qualità di prodotto e investimento contenuto e sono l'ideale per i settori alimentare e farmaceutico. Recentemente aggiornate e revisionate, **MODULAR 50S STEEL IT** e **MEDIA STEEL IT** confezionano, con vari materiali, prodotti con elevata resa estetica. La verniciatura **STEEL IT** conferisce alle confezionatrici angolari **MODULAR 50S STEEL IT** e **MEDIA STEEL IT** un'elevata resistenza negli ambienti con molta umidità, e sono perfette per le aziende che confezionano prodotti alimentari e farmaceutici.

DATI TECNICI

	MODULAR 50S STEEL IT	MEDIA STEEL IT
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V 208/230 3Ph - 230 1Ph	208/230/400 3Ph
POTENZA	kW 2.3	5.7
PRODUZIONE ORARIA	p/h 0 - 900	0 - 750
DIMENSIONI UTILI BARRE SALDANTI	mm 540 x 400	540 x 400
DIMENSIONI MAX BOBINA	mm Ø250 x 600	Ø350 x 600
DIMENSIONI MAX PRODOTTO	mm 500 x 360 x 200	500 x 360 x 200
ALTEZZA PIANO DI LAVORO	mm 930	875
DIMENSIONI MACCHINA (TELAIO SALDANTE APERTO)	mm 1565 x 750 x h.1400	2780 x 730 x h.1400
DIMENSIONI MACCHINA (TELAIO SALDANTE CHIUSO)	mm 1565 x 750 x h.1100	2780 x 730 x h.1400
PESO MACCHINA (NETTO/LORDO)	kg 151/182	287/343
DIMENSIONI INGRESSO TUNNEL	mm -	440 x 240

MODULAR 50S



MEDIA STEEL IT



TUNNEL

SOLUZIONI FLESSIBILI E AGGIORNATE PER LA MASSIMA EFFICACIA DI CONFEZIONAMENTO

Concepiti per integrarsi perfettamente con le confezionatrici automatiche della gamma Pratika, i **TUNNEL 50, 50 TWIN E 70** rispondono all'esigenza di ottenere confezioni sicure ed esteticamente ottimali. I significativi aggiornamenti tecnici ed estetici garantiscono una soluzione versatile ed efficace a tutte le necessità di confezionamento in termoretraibile.

Le versioni con finitura **INOX** sono ideali per le esigenze del settore alimentare e farmaceutico.



TUNNEL 50 DIGIT

CARATTERISTICHE

Regolazione manuale dell'altezza del nastro trasportatore

Display digitale con 9 programmi selezionabili e personalizzabili

Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli

Trasporto prodotto

Doppi deflettori aria regolabili

Programma di autospegnimento

Rulliera in uscita di serie

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 200/208/220/400 3Ph

Potenza MAX installata kW 7.2

Dimensioni MAX prodotto mm 400 x 220 x L. (La lunghezza max dipende da forma, velocità del nastro, tipo di film ecc.)

Dimensioni macchina mm 1770 x 840 x h.1465

Peso macchina (Netto/Lordo) kg 188/236

Dimensioni ingresso tunnel mm 450 x 240



TUNNEL 50 DIGIT INOX

TUNNEL 70 DIGIT



CARATTERISTICHE

- Regolazione manuale dell'altezza del nastro trasportatore
- Display digitale con 9 programmi selezionabili e personalizzabili
- Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli
- Trasporto prodotto
- Doppi deflettori aria regolabili
- Programma di autospegnimento
- Rulliera in uscita di serie
- Due camere indipendenti termoregolate

DATI TECNICI

- Alimentazione elettrica V 200/208/220/380 3Ph
- Dimensioni MAX prodotto mm 650 x 350 x L. (La lunghezza max dipende da forma, velocità del nastro, tipo di film ecc.)
- Dimensioni macchina mm 2770 x 1160 x h.1640
- Peso macchina (Netto/Lordo) kg 415/483
- Dimensioni ingresso tunnel mm 680 x 390

TUNNEL 50 TWIN



CARATTERISTICHE

- Regolazione manuale dell'altezza del nastro trasportatore
- Display digitale con 9 programmi selezionabili e personalizzabili
- Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli
- Trasporto prodotto
- Doppi deflettori aria regolabili
- Programma di autospegnimento
- Rulliera in uscita di serie
- Due camere indipendenti termoregolate

DATI TECNICI

- Alimentazione elettrica V 200/208/220/380 3Ph
- Potenza MAX installata kW 13.2
- Dimensioni MAX prodotto mm 400 x 190 x L. (La lunghezza max dipende da forma, velocità del nastro, tipo di film ecc.)
- Dimensioni macchina mm 2130 x 800 x h.1460
- Peso macchina (Netto/Lordo) kg 260/318
- Dimensioni ingresso tunnel mm 450 x 210



TUNNEL 50 TWIN INOX

TUNNEL 50 TWIN GT

L'INNOVAZIONE OTTIMIZZA IL PROCESSO

TUNNEL 50 TWIN GT è stato concepito per integrarsi perfettamente alle confezionatrici della gamma Pratika. Grazie alle componentistiche elettriche ed elettroniche Schneider Electric è finalmente possibile controllare ogni aspetto della retrazione. Collegando il tunnel ad una confezionatrice automatica Pratika potrà avere sotto controllo tutti i parametri direttamente dal touch screen della macchina.

La doppia camera di riscaldamento con regolazione separata e controllo delle velocità delle ventole e della temperatura, l'isolamento termico eccezionale, l'elevata velocità di passaggio e retrazione, rendono questo tunnel la macchina ideale per risolvere ogni situazione di confezionamento con estrema efficacia. Il nuovo nastro trasportatore in materiale plastico ideale per alte temperature, garantisce più stabilità ai prodotti e meno usura.

CARATTERISTICHE

Nuova logica di controllo gestita da PLC TM221 Schneider Electric con 9 programmi personalizzabili, 256 se collegato alla confezionatrice Pratika

Pannello di comando touch screen da 4.3 pollici a colori

Trasporto prodotto

Doppi deflettori aria regolabili

Programma di autospegnimento

Rulliera in uscita di serie

Due camere indipendenti termoregolate

Illuminazione interna per una visione ideale e sicura

Finestra di controllo in vetro trasparente (brevetto mondiale) Patent

Secondo inverter per regolazione velocità motori ventola

Dosso sul nastro trasportatore regolabile manualmente

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica V 400 3Ph

Potenza MAX installata kW 14.2

Dimensioni MAX prodotto mm 400x135 (con tendina standard)

Dimensioni MAX prodotto mm 400x200 (con tendina a corredo)

Dimensioni macchina mm 2170 x 910 x h.1460

Peso macchina (Netto/Lordo) kg 294/352

NOVITÀ TECNICHE

- Nuova logica di controllo gestita da PLC TM221 Schneider Electric con 9 programmi personalizzabili
- Pannello di comando touch screen da 4.3 pollici a colori
- Illuminazione interna per una visione ideale e sicura
- Deflettori aria regolabili
- Due camere indipendenti termoregolabili separatamente
- Nastro trasportatore in materiale plastico hi-tech
- Secondo inverter per regolazione velocità motori ventola
- Dosso sul nastro trasportatore regolabile manualmente

PERFETTA INTERFACCIABILITÀ

- Interfaccia attraverso cavo Ethernet con i programmi di tutti i modelli della gamma Pratika; questo permette di impostare tutti parametri (temperatura, velocità nastro e velocità ventola) dal programma che viene richiamato sulla confezionatrice
- avviare/arrestare il ciclo di funzionamento



OPTIONALS TUNNEL

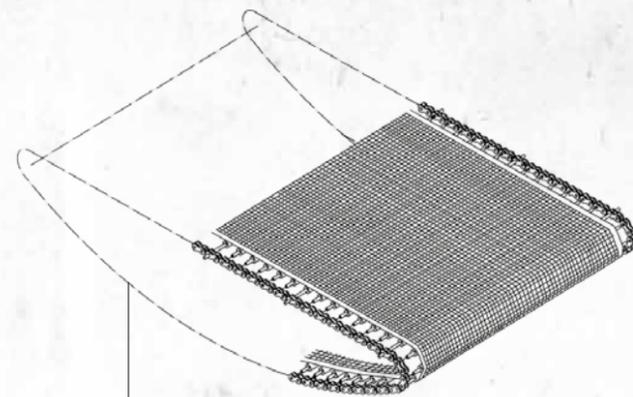
KR250012 - KR090024

KIT GUIDA PRODOTTO

Applicato sul nastro trasportatore del tunnel è la soluzione ideale per confezionare prodotti instabili o di forma irregolare. Le 2 guide laterali regolabili consentono di contenere prodotti con larghezza massima fino a 430 mm.

OPZIONALE SUI MODELLI

KR250012 Tunnel 50 Twin
KR090024 Tunnel 50



FM710010 - FM710012 - FM710015

NASTRO PTFE

Indicato per chi lavora con prodotti particolarmente piccoli che si potrebbero incastrare nei rullini e per chi lavora con materiale polietilene ad alte temperature.

OPZIONALE SUI MODELLI

FM710010 Tunnel 50
FM710012 Tunnel 70
FM710015 Tunnel 50 Twin

KR250009

KIT REGOLAZIONE ALTEZZA TUNNEL 50 TWIN GT

Composto da 4 supporti fissati alla carrozzeria, permette di regolare l'altezza del nastro trasportatore in funzione dell'altezza del piano di lavoro della macchina in ingresso o in uscita.

OPZIONALE SUI MODELLI

Tunnel 50 Twin GT

RU140001

RULLIERA 70 X 100

Piano di scarico per chi non ha un proseguimento automatizzato della linea dopo il tunnel.

VANTAGGI

Ideale per chi lavora con prodotti piccoli grazie alla doppia quantità di rullini.

OPZIONALE SUI MODELLI

Tunnel 70

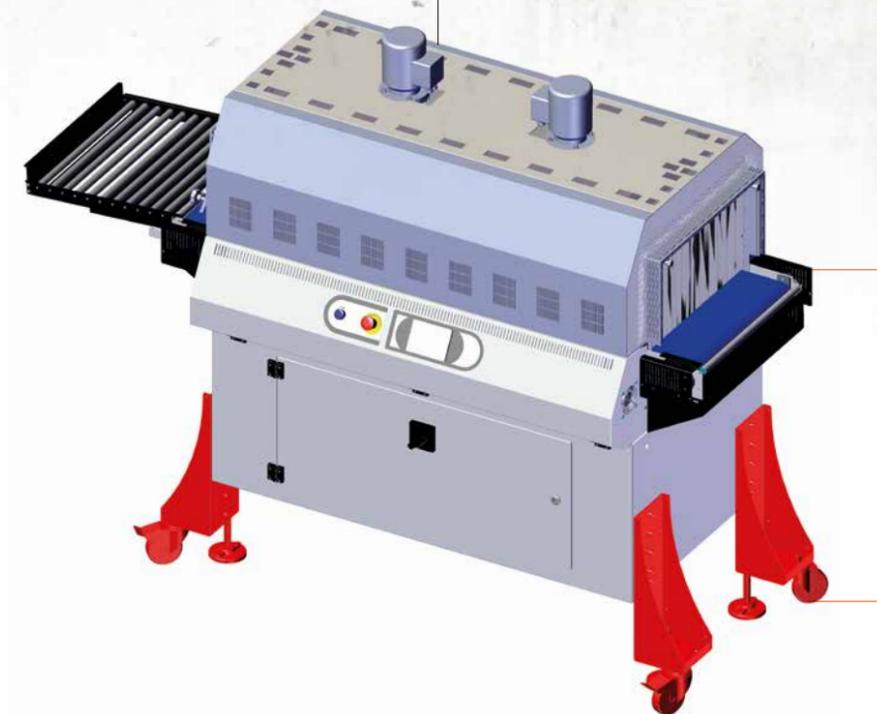
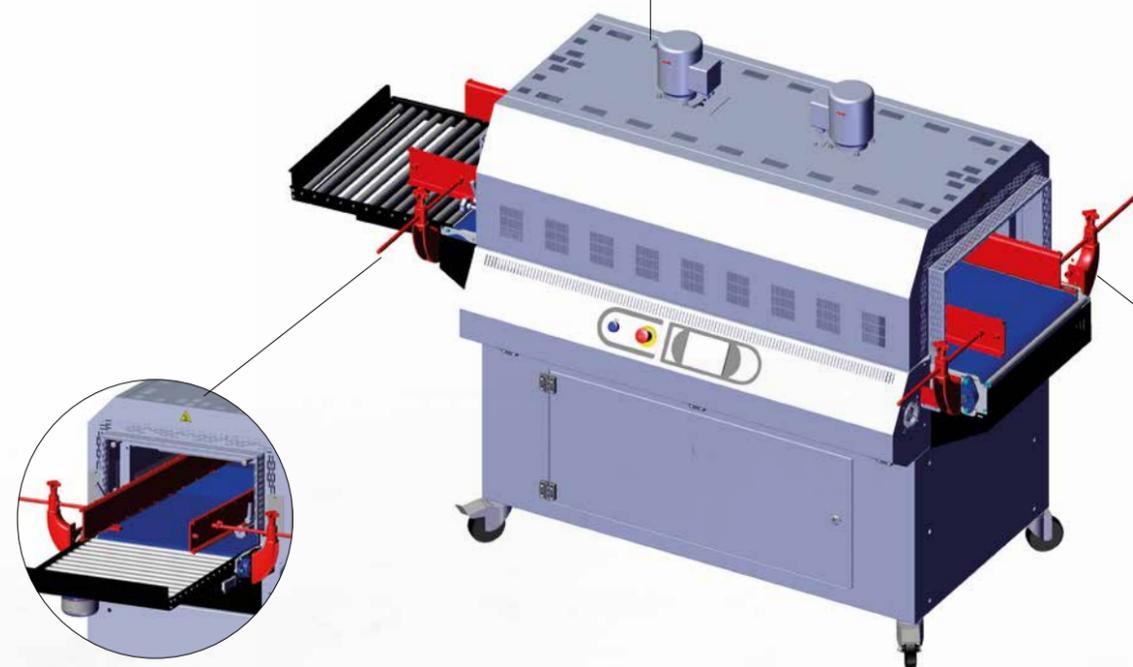
RU020004

RULLIERA 40 X 100

Lunghezza 1mt. Piano di scarico con inclinazione a 15°.

OPZIONALE SUI MODELLI

Tunnel 50 / 50 Twin



Min 770 mm
Max 1050 mm





minipack® - torre
The Original Pioneers

MINIPACK-TORRE S.P.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy

Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945

www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

